



SCHIENENSCHLEIFGERÄT LRGM 2-12

L & S Luddeneit und Scherf GmbH
Wimmlerstraße 25
D-07806 Neustadt an der Orla
GERMANY

www.l-und-s.de

Tel.: +49-36481-5645-0
Fax: +49-36481-5645-19



Die LRGM 2-12 ist ein Schleifgerät, das zur Bearbeitung der Schienenoberfläche eingesetzt wird. Das Gerät besteht aus zwei aneinander gekoppelten Schleifwagen LRGM 1-6 mit je 6 unabhängig voneinander verstellbaren Schleifspindeln, die jeweils mit 11 kW bis 23 kW frequenzgesteuerten Elektromotoren angetrieben werden. Es verfügt über eine automatische Schleifprozessüberwachung und kann optional mit einem integrierten Lasermesssystem zur Erfassung des Schienenkopflängs- und -querprofils ausgerüstet werden.

Die Schleifgerät-Kombination wird mit Hilfe eines angehängten Stromerzeugers betrieben, so dass keine Stromversorgungskabel entlang der Einsatzstelle notwendig sind, und lässt sich je nach Bedarf per Rampe von einem Schienenfahrzeug oder per Kran in der jeweiligen Baustelle ein- und ausgleisen.

Das Schleifgerät ist für die Beseitigung von Walzhaut, Riffeln und kurzen Wellen in der Schienenoberfläche sowie zur Reprofilierung des Schienenkopfquerprofils geeignet. Quantitativ lässt sich die LRGM 2-12 gut zur Nachbearbeitung von Fahrbahnübergängen, Verschleifen von Schweißnähten, Arbeiten in Weichen, Bearbeitung von Passschienen oder zur Wiederherstellung des Regelprofils in kurzen Gleisabschnitten einsetzen.

Eingleiszeit (CRIO): ca. 10 Minuten
Ausgleiszeit (CRIO): ca. 5 Minuten

Eingleiszeit (Ladearm): ca. 20 Minuten
Ausgleiszeit (Ladearm): ca. 15 Minuten

Technische Daten des Schienenschleifgeräts LRGM 2-12

Länge	3.600 mm + 6.750 mm
Breite	2.100 mm
Höhe	max. 2.400 mm
Gewicht	3x 3.5 t
Spurweite	1000 bis 1524 mm
Mindestbogenradius	Transport: 15 m Schleifen: 20 m
Anzahl der Schleifantriebe	12
Leistung der Schleifantriebe	je 11 kW - 23 kW
Drehzahl der Schleiftöpfe	über integrierten Frequenzumrichter bis max. 6000 U/min stufenlos einstellbar
Bearbeitbare Schleifwinkel	-15° Schienenaußenseite +70° Schieneninnenseite
Bedienung	- computergesteuerter Schleifprozess bedienbar über Touchpanel - zwei Schleifrichtungen - vorgegebene und individuell programmierbare Schleifeinstellungen
Schleifwinkelverstellung	elektromechanisch
Schleifsteinzustellung	elektromechanisch
Horizontale Schleifsteinausrichtung	elektromechanisch
Transportgeschwindigkeit auf der Schiene	10 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit	1,0 – 3,0 km/h
Maximale Steigung	70 ‰
Leistung Schleifstaubabsaugung	pro Schleifwagen 2 x 1,5 kW; Volumenstrom 345 m ³ /h
Leistung Fahrtrieb Schiene	3,5 kW umrichterbetriebener Drehstromtriebemotor pro Wagen
Elektrischer Anschluss	400 V 32 A CEE-Anschluss; zusätzliche Anschlussmöglichkeiten von elektrischen Arbeitsgeräten am Schaltschrank der Steuereinheit (Steckdose und 2 x 230 V Schukosteckdose)
Stromversorgung	LRAM 65 Generatoreinheit; 110 kW Leistungsabgabe, 74 dBA
Arbeitsplatzbeleuchtung	6 x 24V/70W Halogenscheinwerfer
Optionale Erweiterbarkeit	- integriertes Lasermesssystem mit Speicherfunktion und Echtzeitanalyse - klimatisierte Bedienerkabine - Wassertank mit Vorsprühsystem (120l) und Reinigungseinrichtung - Partikel-Emissionsfilter
Sicherheitsvorkehrungen	- Funkenschürzen

**ENTWICKLUNG – KONSTRUKTION – HERSTELLUNG –
VERKAUF – SERVICE – DIENSTLEISTUNGEN mit eigener Technik**

L&S Luddeneit und Scherf GmbH
Wimmlerstraße 25
D- 07806 Neustadt an der Orla - Germany

Tel.: +49 (0) 36481-5645-0
Fax: +49 (0) 36481-5645-19

LUDDENEIT UND SCHERF GMBH

